



Legenda:

- 1 Rulliera entrata 2 velocità
- 2 Stazione equilibratrice
- 3 Rulliera intermedia
- 4 Prima stazione correzione con ribalti, e posizionamento
- 5 Seconda stazione correzione con ribalti, e posizionamento
- 6 Rulliera entrata (Fornitura del cliente)
- 7 Protezione
- 8 Armadio potenza
- 9 Armadio per pneumatica
- 10 Armadio strumentazione
- 11 Cassettiera 12 posizioni
- 12 Cassettiera 16 posizioni
- 13 Barriera ottica
- 14 Pedana
- 15 Secondo monitor

Legenda:

- Entry roller conveyor two speed
- Balancing station
- Intermediate roller conveyor
- First correction station with reverser and indexing
- Second correction station with reverser and indexing
- Entry roller conveyor (Customer care)
- Safety fence
- Electric cabinet
- Pneumatic cabinet
- Measuring cabinet
- Weight box 12 positions
- Weight box 16 positions
- Safety light grid
- Platform
- Second monitor

pneum. sup: 3/4"/6bar
 air cons. : 30Nm³/h

 voltage : 380V/50Hz
 power draw : 29 kVA
 medium power 20 kVA

CLIENTE : McSynro Sud Africa (ord. 205953) MACCHINA : AWS-RE12H2 GRUPPO : Asseme macchina misura e correzione CODICE GRUPPO : 47VMC0672	DIS. N. 391VC0675 REV. B
--	-----------------------------

CEMB
 Costruzioni Elettriche Meccaniche
 Via. Basso & C. - SpA