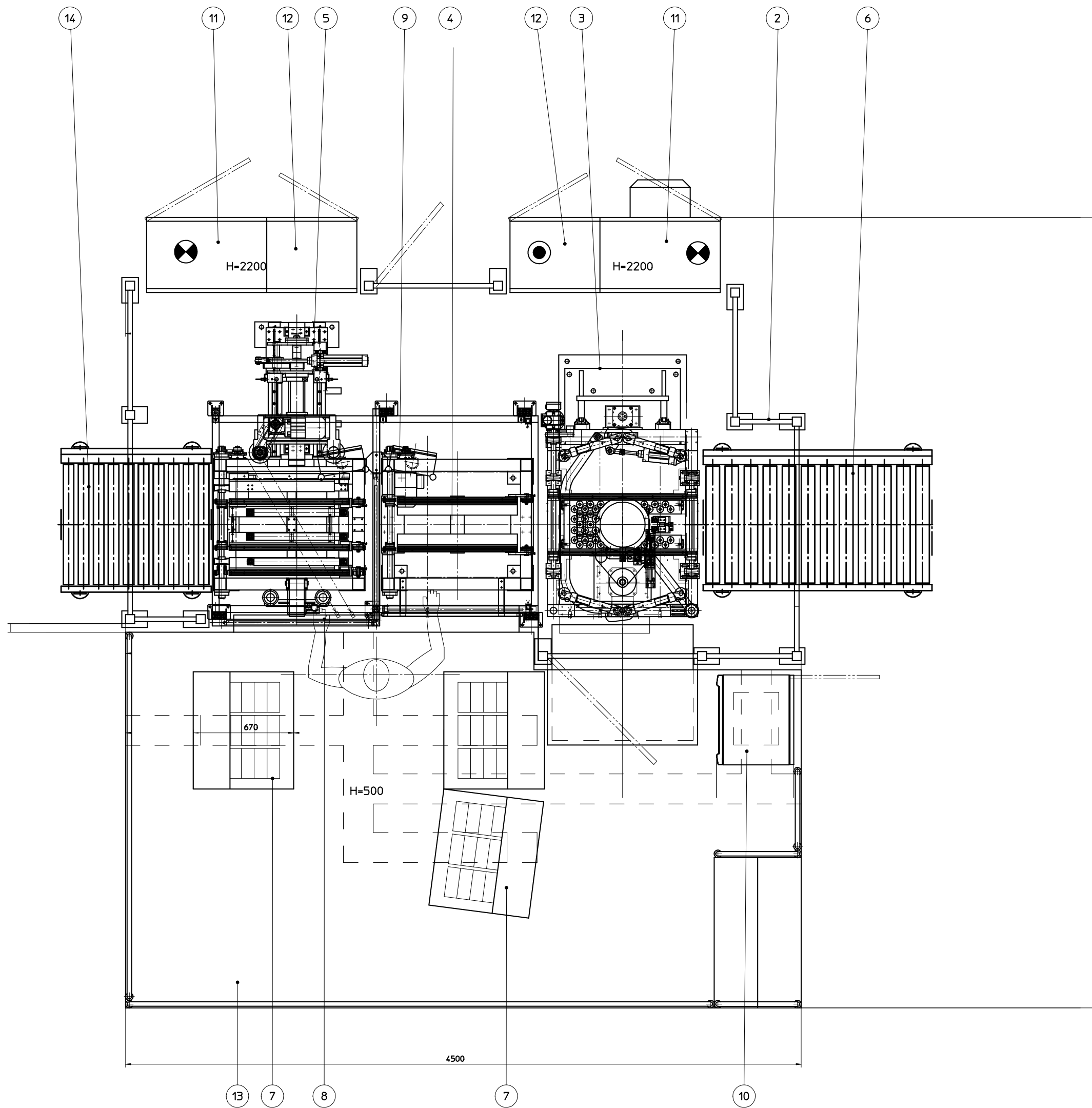




Legenda:

Legenda:

- | | | |
|----|---|--|
| 2 | Protezione | - Safety fence |
| 3 | Stazione equilibratrice | - Balancing station |
| 4 | Prima stazione di correzione | - First correction station |
| 5 | Stazione correzione con ribalt. con posizionamento con indexing | - Correction station with reverser with indexing |
| 6 | Rulliera entrata (da cliente) | - Enter roller conveyor (customer care) |
| 7 | Cassettiera 12 posizioni | - Weight box 12 positions |
| 8 | Barriera ottica | - Safety light grid |
| 9 | Monitor | - Monitor |
| 10 | Armadio strumentazione | - Measuring unit cabinet |
| 11 | Armadio potenza | - Electric cabinet |
| 12 | Armadio per pneumatica | - Pneumatic cabinet |
| 13 | Pedana | - Platform |
| 14 | Rulliera uscita (da cliente) | - Exit roller conveyor (customer care) |



 pneum. sup.: 3/4/6bar
 air cons. : 30Nm³/h

 voltage : 400V/50Hz
 power draw : 25 kVA